



**EINFACH
EINE RUNDE
SACHE!**





Qualität „Made in Germany“

Seit ihrer Gründung im Jahr 1953 ist die Reifen Hinghaus GmbH, mit Sitz im Osnabrücker Landkreis, die erste Adresse für runderneuerte Reifen. Die Produkte suchen hinsichtlich Qualität und Performance ihresgleichen. Aus einer Idee zur Ressourcenschonung hervorgegangen, produziert das generationenübergreifend inhabergeführte Familienunternehmen mit knapp 60 Mitarbeitern mittlerweile rund 300.000 runderneuerte Reifen der Marke King-Meiler pro Jahr. Diese Reifen, ausschließlich „Made in Germany“, stehen den Neuen in nichts nach. 80 % der Reifen werden dabei für den deutschen Markt produziert, der Rest geht in den weltweiten Export, Tendenz steigend.

Treuer Begleiter für jede Situation

Optimiert durch ständige Forschung und Entwicklung kommen King-Meiler-Reifen in den unterschiedlichsten Bereichen verlässlich zum Einsatz. Ob als Meilenfresser oder Lasten-esel – King-Meiler bringt Sie und Ihre Fracht sicher ans Ziel. Drift-Spezialisten hingegen lässt der King-Meiler geradezu durchdrehen – und das in Farbe. Fazit: Reifen Hinghaus GmbH ist Ihr visionärer Partner für innovative Lösungen rund um Reifen. Heute. Morgen. Und in Zukunft.



Wir stehen für:

- Made in Germany
- Mehr als 60 Jahre Erfahrung in der Reifenherstellung
- Präzise Computersteuerung Hand in Hand mit Manpower
- Modernste Technik und Produktionsverfahren als Garant für erstklassige Qualität
- TÜV-Nord-zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach DIN ISO 9001:2015
- „Approved High Quality Tyres“, bescheinigt durch das Prüflabor Nord
- Große Auswahl an Sommer-, Winter-, Ganzjahres- und Spezialreifen
- Umwelt- und ressourcenschonende Herstellung
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- 2 Jahre Gewährleistung



Wir stehen auf unterschiedlichste Typen

Unsere Expertise übertragen wir aus dem Rennsport auf die Straße. Zum breit gefächerten Sortiment gehören Reifen für jeden Fahrzeugtyp und Bedarf: Ob Pkw-, Transport-, Offroad- oder Rennsportreifen – wir bringen Sie sicher ans Ziel.



proReifen.com
schnell - kompetent - preiswert

Wir entsorgen Ihre **Altreifen-** und **Gummiabfälle** in eigenen Anlagen nach BImSchG.

Altreifenentsorgung



Wesseler

Containertransporte Wesseler GmbH

49326 Melle · 39397 Kroppenstedt

Tel. 0 54 22/94 56-0

Tel. 03 92 64/9 44-0

www.altreifen.de



SOMMERREIFEN (Freigaben bis Speedindex Y)

King-Meiler-Sommerreifen garantieren dank der Verwendung spezieller Gummimischungen ein Optimum an Fahrsicherheit und Handling. Zu den besonderen Attributen unserer Produkte zählen:

- Geringer Rollwiderstand
- Profiltiefe zwischen 6 - 8 Millimetern
- Hervorragendes Aquaplaningverhalten
- Dank Rennsporterfahrung ausgezeichnete Haftung bei geringem Abrieb und bestem Fahrkomfort auch unter sportlichen Fahrbedingungen



WINTERREIFEN (mit Schneeflockensymbol)

Unsere Spezialmischungen für Winterreifen sind an die veränderten Bedingungen in der kalten Jahreszeit angepasst und bieten dadurch mehr Grip, was in erhöhter Sicherheit resultiert.

Das tiefe Profil packt auch im Schnee kräftig zu. Reifen, die zusätzlich zur M+S-Kennung das Schneeflockensymbol tragen, weisen bei winterlichen Verhältnissen zudem optimierte Fahreigenschaften aus.



GANZJAHRESREIFEN (geprüft auf Sommer- und Wintereigenschaften)

Unsere All-Season-Reifen bieten eine ausgezeichnete Alternative zum Kauf unterschiedlicher Bereifung für die verschiedenen Jahreszeiten. Das von uns eigens entwickelte und patentierte Profil des „King-Meiler AS-1“ bietet Performance mit niedrigen Abrollgeräuschen, gute Traktion und Verzögerung, und das sowohl bei sommerlichen als auch winterlichen Verhältnissen.

Gut zu wissen: unser Ganzjahresreifen „King-Meiler All-Season-Tact AS-1“ trägt das M+S-Zeichen und das Schneeflockensymbol.



RENNSPORTREIFEN (mit einzigartigem Patent für farbig qualmende Reifen)

Besondere Bedürfnisse erfordern spezielle Lösungen. Profitieren Sie von unserer gewissenhaften Forschung und Entwicklung. Maßgeschneiderte Spezialreifen zeigen in Rennserien auf Gras, Asphalt, Schotter sowie im Driftsport, was in ihnen steckt – seit Jahren schon mit großem Erfolg.

GEYER & HOSAJA

- Rubber compounds producer
- Retreading material producer
- Truck tires retreader
- 30 years of experience
- All manufacturing processes in house







Aus Alt mach Neu – der Umwelt zuliebe

Reifen herstellen können viele. Wir bieten unseren Kunden als Europas modernster Runderneuerer nicht nur ein Top-Produkt, sondern auch das gute Gefühl, etwas für die Umwelt zu tun.

Der Großteil der Materialien vom Ausgangsprodukt erfährt bei uns eine Wiederverwertung. Dazu wird nach strengen Kriterien vorsortiert und mittels modernster Maschinen elektronisch und mechanisch geprüft. So entsteht ein runderneuerter Reifen, bei dessen Produktion der ökologische Gedanke einen hohen Stellenwert einnimmt. Im Vergleich zur Herstellung eines Neureifens werden beim Runderneuerungsprozess bis zu 70 % Energie eingespart und lediglich ein Drittel des Rohmaterials benötigt. Der auf diese Art gefertigte Reifen steht dem Neuen in nichts nach.

Schon 2013 haben wir zudem ein vom TÜV Rheinland zertifiziertes Energiemanagementsystem eingeführt. Bei diesem System steht der ausgeklügelte Einsatz von Energierückgewinnung sowie konsequente Datenerfassung an neuesten, vernetzten Maschinen im Vordergrund und es trägt somit zum hohen ökologischen Standard der gesamten King-Meiler-Produktion bei. Die ebenfalls 2013 installierte Fotovoltaikanlage mit einer Leistung von 272 kWp erzeugt ein Drittel des für die Produktion benötigten Stroms. Mithilfe eines Wärmerückgewinnungssystems gelingt es außerdem, Abwärme aus der Produktion für die Erhitzung des Warmwassers zu nutzen. Das spart Heizkosten und schont das Klima.



75 Jahre im Dienste der Runderneuerung



B&J Rocket feiert eine Reihe von Meilensteinen in der Entwicklung und dem Vertrieb von höchst leistungsfähigen Schleif- und Runderneuerungswerkzeugen für die Reifen- und Gummibranche.

www.bj-rocket.com

Hier läuft's rund

Mit dem Einsatz eines hochtechnologischen Maschinenparks werden die notwendigen Prozesse exakt gesteuert und eine ökologische Produktion sichergestellt. Verletzungen in der Karkassenstruktur werden mit Hilfe von computergesteuerten Spezialgeräten erkannt, die selbst Unterschiede im Zehntelmillimeterbereich erfassen. Neben all diesen Techniken ergänzen unsere erfahrenen Mitarbeiter als wichtiges Glied in der Fertigungskette das Verfahren. Die Produktion eines runderneuten King-Meiler-Reifens setzt sich aus den folgenden Schritten zusammen:



Ulf Claushallmann

Reifen & Karkassenhandel, Recycling & Entsorgung

**Zukunftsorientiertes Management
für Altreifenentsorgung**

Untere Eschstraße 19
49179 Ostercappeln / Schwagstorf

Telefon: 05473 12 16

Fax: 05473 22 93

E-Mail: ulf.claushallmann@osnanet.de



Seit über **40** Jahren
auf dem spanischen Markt

Mantenimóvil, S.A.

Verkauf und Montage von
Gebrauchten Reifen
für eine nachhaltigere Zukunft

AVD SAN PABLO 32 • TELF 0034 91 669 81 08

COSLADA-28823 • MADRID – SPAIN

INFO@MANTENIMOVIL.COM • WWW.MANTENIMOVIL.COM



SORTIEREN UND PRÜFEN

Wir verarbeiten ausschließlich ausgewählte Karkassen von Premiumherstellern. Nur einwandfreie und zum ersten Mal benutzte Neureifen genügen den hohen Ansprüchen eines zukünftigen „King-Meilers“ und schaffen den Sprung zum nächsten Bearbeitungsschritt.

RAUEN

Modernste, vollautomatische Raumaschinen führender Hersteller entfernen computer-gesteuert das noch vorhandene Restprofil und rauhen den Reifen exakt auf die Kontur herunter, welche für die weitere Bearbeitung benötigt wird. Das bei diesem Arbeitsschritt entstehende Raumehl wird gesammelt und weiteren Verwendungsformen, zum Beispiel auf Sport- und Spielplätzen oder auch im Straßenbau, zugeführt.

BELEGEN DER KARKASSEN

Wir unterscheiden mit „Camelback“ und „Orbitread“ zwischen zwei unterschiedlichen Belegeverfahren. Die Belegstärke und das Umfangsmaß des Reifens werden während dieses Produktionsschritts ständig über eine Lasermessvorrichtung kontrolliert und visuell dargestellt. Ein ausgeklügeltes Kamerasystem überwacht in Kommunikation mit modernster Software zudem den gesamten Belegevorgang.

HEIZEN

Der frisch applizierte Gummi verändert in den Heizpressen seine chemische Struktur; er vulkanisiert bei hohen Temperaturen und Drücken über einen voreingestellten Zeitraum aus. Bei der Vulkanisation geht der Gummi vom plastischen in den elastischen Zustand über. Dazu wird jeder Rohling in eigens für die zu erzielenden Dimensionen und Profile vorbereitete Pressen gelegt. Durch den Gegendruck eines mit Wasser gefüllten Balgs wird der Rohling von innen nach außen gepresst, wodurch der vulkanisierende Gummi in den Formsegmenten sein endgültiges Profil erhält.

FINISH

In der Endkontrolle werden auf halbautomatischen Entgratmaschinen Rundlauf- und Druckprüfungen vorgenommen und das überschüssige Gummimaterial entfernt.

VERSAND

Wir beliefern unsere Kunden inner- und außerhalb Europas. Unser Hauptabsatz erfolgt nach wie vor in Deutschland. Neben der Auslieferung von kleineren Sendungen auf Paletten oder größeren per Lastzügen bieten wir auch den Versand per Zustellservice an. Hierzu werden die Reifen vor Versand in unserem Schrumpftunnel mit Folie für den Transport gesichert. Geschäfts- sowie Privatkunden erhalten die bei Ihnen bestellten Reifen direkt von uns bequem und verpackungsneutral an die gewünschte Adresse.



**SICHER
KOSTENSPAREND
UMWELTFREUNDLICH
HOCHWERTIG
LANGLEBIG**

KRAIBURG MISCHUNGEN

Für alle Pkw. Auf allen Straßen.

KRAIBURG Austria, A-5132 Geretsberg,
T +43(0)77 48/72 41-0, www.kraiburg-austria.com



RETREADING MATERIALS





Eine Klasse für sich

King-Meiler steht für einhundert Prozent geprüfte Qualität. Unsere Reifen durchlaufen einen Parcours von Prüfungen, die teilweise umfangreicher sind, als jene für Neureifen. Ob King-Meiler-Reifen dabei auf der Rennstrecke, überwachten Laufrollen in verschiedenen Prüfinstituten oder die Gummimischung bei Testfahrten und im chemischen Labor getestet werden – der Kunde profitiert in jedem Fall.

Unsere Qualitätsphilosophie beginnt bereits beim Karkassenankauf. So nutzen wir ausschließlich Karkassen bekannter Markenhersteller. Die Ware wird bei der Anlieferung genauestens von uns geprüft. Ergänzt wird die Kontrolle durch strenge Kriterien zur Materialauswahl und Produktionsüberwachung, da unser gesamter Herstellungsprozess der Qualitätsmanagement-Prüfung gemäß DIN EN ISO 9001:2015 unterliegt. Als Ergebnis daraus erhalten Sie mit King-Meiler-Reifen eine vom Prüflabor Nord bescheinigte Wertigkeit, die oberhalb der gesetzlichen Anforderungen liegt und enorme Sicherheitsreserven bietet.



Qualitätsmanagementsystem
TÜV-zertifiziert nach DIN ISO 9001:2015





Ihr Partner in der Reifen- logistik

RKW Schrumpffolien –
die bevorzugte
Reifenverpackung
der Paketdienstleister.

rkw-group.com



Das Verpacken, Transportieren, Lagern und der Umschlag von Reifen stellt höchste Ansprüche an die Folienqualität. Mehr als 60 Jahre Erfahrung machen RKW zum Spezialisten.

- Extrem durchstoßfest, belastbar und formstabil
- Hervorragende Maschinengängigkeit
- Optimale Eignung für Mehrfachhandling

Kontakt: RKW SE | mario.koenig@rkw-group.com

rkw
WHEN EXCELLENCE
MATTERS



REIFEN HINGHAUS GmbH
Am Fledderbach 4
49201 Dissen

Tel.: 05421 71368-0
Fax: 05421 2901
E-Mail: info@reifen-hinghaus.de

www.king-meiler.com

